

下記オーダーについて、以下ご報告いたします。

Order No. : \_\_\_\_\_  
 Arrival Date : \_\_\_\_\_  
 ReSpec. Date : \_\_\_\_\_

Machine Type : \_\_\_\_\_  
 Engine Type : \_\_\_\_\_  
 Model Year : \_\_\_\_\_ Mileage : \_\_\_\_\_ km

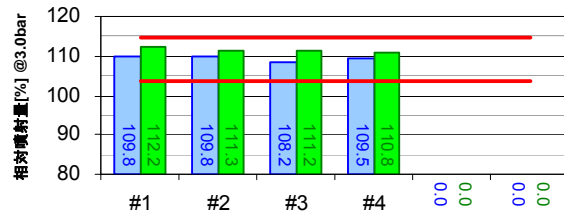
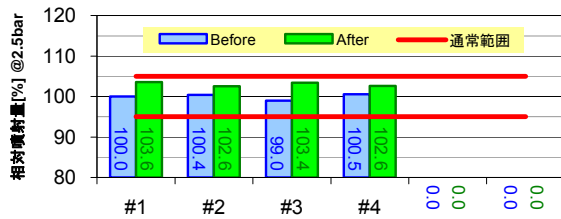
### Appearance Observation (外観写真)

	#1 樹脂部にID記載	#2 樹脂部にID記載	#3 樹脂部にID記載	#4 樹脂部にID記載		
Before						
After						

### Performance Test at 2400rpm (性能試験、2400rpm)

Before	#1	#2	#3	#4		
2.5bar, 100% *1 [cc/min.]						
3.0bar, 100% *1 [cc/min.]						
2.5bar, 50% *1,2 [cc/min.]	-	-	-	-	-	-
スプレーパターン *3	○	○	△	○		
After						
2.5bar, 100% *1 [cc/min.]						
3.0bar, 100% *1 [cc/min.]						
2.5bar, 50% *1 [cc/min.]						
スプレーパターン *3	◎	◎	◎	◎		

### Comparison, Open-flow (前後比較図、オープンフロー、洗浄前2.5bar平均に対する相対値)



### Final Condition Check (最終状態チェック)

抵抗値 @25°C [Ω]					
リークテスト	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	

### Summary (サマリー)

	処理前	処理後	改善率
噴射量総平均	2.5bar		
	3.0bar		
気筒間最大差	2.5bar		
	3.0bar		
気筒間バラツキ (3シグマ)*4	2.5bar		
	3.0bar		

### Remark (備考)

\*1 サイクルに対する噴射時間の割合です。100%は、オープンフローを意味します。  
 50%, 2400rpmは、12.5msecを意味します。  
 計算式:  $1000 \div (2400 \text{rpm} \div 60 \text{sec}) \times 50\% = 12.5 \text{msec}$

\*2 プロスペックレポートの場合に計測

\*3 スプレーパターンは、以下評価基準によります。  
 ◎ : 極めて良好な、理想的な噴霧です。  
 ○ : 使用上問題の無い、良好な噴霧です。  
 △ : 排気状態に影響する懸念があります。  
 × : 性能に影響する懸念があります。

\*4 測定データの統計処理により、99.7%の確率で推定されるバラツキです。